

مهندس نژاد محمودی مدیر عامل مجتمع فروآلیاژ رباط مطرح کرد؛

## محدودیت برق در تضاد با سیاست حمایت از تولید است

مجتمع فروآلیاژ رباط به عنوان واحد نمونه صنایع معدنی معرفی شد



نظر در این مصوبه و تصویب قوانین حمایتی در این موضوع شد.

مهندس نژاد محمودی خاطر نشان کرد: مجتمع فروآلیاژ رباط با نام تجاری FARCO از شرکتهای دانش بنیان کشور است و طرحهای ایجاد و توسعهای این مجموعه را در زمره ۵۰ طرح برتر اقتصاد مقاومتی کشور مطرح کرده است.

وی افزود: «محصول فرو مولیبدن این مجتمع عمدتاً صادرات محور بوده و با توجه به کیفیت خوب آن در بازارهای جهانی مشتریان خاص خود را دارد. فارکو طی دوران فعالیت خود همواره مسیر رو به رشدی را طی نموده و موفق شده با توان فنی و مهندسی خود چرخه تولید سیلیکو منگنز را به طور کامل ایجاد نماید و کلیه مراحل استخراج و فرآوری سنگ منگنز به عنوان ماده اولیه تولید تا تبدیل آن به محصول نهایی را در اختیار داشته باشد».

مدیر عامل مجتمع فروآلیاژ رباط با اشاره به موفقیت‌های متعدد این واحد صنعتی گفت: «این مجتمع طی سال‌های متوالی توانسته عناوینی همچون کار آفرین برتر، واحد نمونه صنعتی صادرکننده نمونه، واحد حامی حقوق مصرف کننده و بهره‌بردار نمونه، شرکت برتر دانش بنیان، واحد نمونه اقتصاد مقاومتی در سطوح ملی و استانی را از آن خود کند».

وی ادامه داد: «این شرکت افتخار دارد تا با تامین مواد اولیه بخشی از کارخانجات فولادسازی کشور سهمی مهم در اقتصاد و اشتغال استان‌های کرمان و فارس ایفا نماید».



از تولید می‌دانم». مدیر عامل مجتمع فروآلیاژ رباط با بیان این‌که «یکی از مشکلات فرا روی صنعت مسائل رفع تعهد ارزی صادرکنندگان است» خواستار تجدید



در استفاده از برق دانست که موجب کاهش تولید در تابستان امسال شده است و افزود: «این مسئله را خلاف سیاست‌های دولت و سیاست‌های کلی نظام در راستای جهش تولید و حمایت



فروسیلیکو منگنز به منظور تامین نیاز بخشی از مواد اولیه کارخانجات فولاد سازی به بهره‌برداری رسیده است». وی مهمترین مشکلات واحدهای صنعتی را اعمال محدودیت‌های بی‌سابقه

در همایش فعالان صنعت و معدن استان کرمان که با حضور مقامات کشوری و استانی در تالار وحدت دانشگاه باهنر کرمان برگزار شد، مجتمع فرو آلیاژ رباط به عنوان واحد نمونه صنایع معدنی استان کرمان در سال ۱۴۰۲ معرفی شد.

در این مراسم استاندار کرمان، دوستعلی نماینده مردم کرمان و راور در مجلس شورای اسلامی، معاون اقتصادی استاندار، رئیس اتاق کرمان، رئیس بخش صنعت و معدن اتاق ایران، رئیس خانه صمت ایران، و تعداد زیادی از مدیران دستگاه‌های اجرایی استان و فعالان صنعت و معدن حضور داشتند.

در این مراسم از مهندس محمدعلی نژاد محمودی مدیر عامل این واحد نمونه تجلیل به عمل آمد. برای آگاهی بیشتر مخاطبها و علاقه‌مندان با این مدیر موفق گفت‌وگویی انجام دادیم که در ادامه می‌خوانید.

مدیر عامل مجتمع فروآلیاژ رباط در حاشیه این مراسم ضمن تقدیر از برگزارکنندگان آیین معرفی واحدهای برتر صنعتی و معدنی استان، خواستار حمایت و مساعدت بیشتر دستگاه‌های اجرایی از فعالان اقتصادی و جامعه صنعتی و معدنی در شرایط سخت اقتصادی کشور شد.

مهندس نژاد محمودی عنوان کرد: این مجتمع تولید کننده کنسانتره منگنز، فرومولیبدن و فروسیلیکومنگنز می‌باشد که فاز اول آن در سال ۱۳۸۵ با هدف تولید فرومولیبدن به منظور صادرات و فاز دوم آن در سال ۱۳۹۶ با هدف تولید



نشانی: کیلومتر ۳۵ جاده کرمان - رفسنجان (مجتمع فرو آلیاژ رباط)