

برگ زرینی دیگری در کارنامه مجتمع فرو آلیاژ رباط؛

مجتمع فرو آلیاژ رباط واحد نمونه دانش بنیان شد

مهندس نژاد محمودی: هفت کارخانه تولید کنسانتره منگنز تا سال آینده به بهره برداری می رسد



صنعتگران با علم، دانش و تجربه خود بتوانند مواد اولیه مورد نیاز را استخراج، فرآوری و در نتیجه، محصول نهایی خود را با ارزش افزوده بالا تولید و به صنایع دیگر عرضه کنند. در این مسیر، از خام فروشی جلوگیری و ارزش افزوده ایجاد می شود، همچنین، اشتغال زایی و کارآفرینی را به دنبال خواهد داشت و از همه مهم تر، قطع وابستگی به خارج صورت می گیرد.

گفتنی است همایش بزرگداشت روز صنعت و معدن و هفته صنایع کوچک با حضور محترم مهدی برادران معاون صنایع عمومی وزارت صمت، استاندار کرمان، محمدرضا پور ابراهیمی رئیس کمیسیون اقتصادی مجلس، فرهاد طهماسبی رییس فراکسیون معدن مجلس، سید عبدالوهاب سهل آبادی رئیس خانه صنعت، معدن و تجارت ایران، محمدرضا بهرامن رئیس خانه معدن ایران و برخی دیگر از نمایندگان و مسئولین استان برگزار شد.

سال آینده نصب و راه اندازی خواهد شد و بیش از ۵۰ درصد از نیاز کارخانجات تولید سیلیکو منگنز به کنسانتره سنگ منگنز مرتفع می شود.

مدیر عامل مجتمع فرو آلیاژ رباط در پاسخ به این پرسش که « این مجتمع برای تامین تقاضاها و نیازهای فعلی بازارهای اروپایی مانعی ندارد؟»، گفت: محصول فرومولیبدن این مجتمع به دلیل آنکه از کیفیت بالایی برخوردار است، به صورت پیش فروش به کشورهای اروپایی صادر می شود. اما مشکل عمده ما در صادرات وجود قوانین متعدد و دست و پا گیر و نرخهای تعیین ارز دستوری توسط دولت است که تضمین تولید و آینده کاری ما و صنایع مشابه را به مخاطره می اندازد.

مهندس نژاد محمودی افزود: خواهش ما از مسئولین محترم این است که در صورت امکان، محدوده های معدنی را به صنعتگران صنایع فرآوری مرتبط با ماده معدنی مورد نظر واگذار کنند تا این

از امکانات ماشین سازی و متخصصین مجتمع کردیم. اولین خط فرآوری منگنز در اواسط سال ۱۴۰۰ در جوار مجتمع فرو آلیاژ رباط به بهره برداری رسید که در حال حاضر بیش از ۷۰ درصد کنسانتره منگنز مورد نیاز مجتمع توسط این خط تامین می شود.

مدیر عامل این مجتمع نمونه در مورد برنامه های آینده داد: از آنجایی که سیلیکو منگنز از آلیاژهای استراتژیک در صنایع فولادسازی است و در حال حاضر، به دلیل کمبود سنگ پر عیار منگنز در کشور، بیش از ۵۰ درصد نیاز با صرف میلیون ها دلار از خارج از کشور وارد می شود؛ بنا بر همین نیاز مهم، این مجتمع در حال حاضر، مبادرت به ساخت هفت کارخانه تولید کنسانتره منگنز در استان های فارس، خراسان جنوبی و شهرستان جیرفت کرده که اکثرا در مناطق محروم هستند تا در کنار محدوده ها، سنگ های منگنز کم عیار را فرآوری کند. این کارخانجات تا یک

و توانسته به تولید کاملاً متکی به دانش و تجربه دست یابد و در یک کلمه توانسته اقتصاد مقاومتی را در عمل به منصه ظهور برساند.

مهندس نژاد محمودی با بیان این که تامین مواد اولیه از مهمترین چالش های کارش است، در باره اقدامات خود برای غلبه بر این مشکلات توضیح داد: در زمینه تولید منگنز در شروع تولید بیش از ۵۰ درصد سنگ مصرفی را از کشورهای آفریقای جنوبی و برزیل وارد می کردیم اما در چند سال اخیر، با افزایش تحریم ها و عدم ورود سنگ خارجی، این مجتمع با تشکیل یک تیم اکتشافی با تجهیزات کامل مبادرت به پی جویی بر اساس مطالعات زمین شناسی در مناطقی از کشور کرد که مستعد کانی زایی منگنز بود. پس از شناسایی و آزادسازی محدوده های معدنی، اقدام به ثبت محدوده های مورد نظر کردیم و با خرید چند معدن شناخته شده منگنز برای تامین سنگ منگنز کوره های قوس الکتریکی اقدام شد.

از آنجایی که اکثر سنگ های منگنز محدوده های معدنی ایران دارای سیلیس بالا و عیار منگنز پایین است و سیلیس یک عنصر مزاحم در کوره ها به حساب می آید و عیار ایده آل برای خوراک کوره ها منگنز بالای ۳۵ درصد و سیلیس ۲۰ درصد است؛ بر همین اساس، این مجتمع با تحقیقات و ایجاد یک پیلوت تخصصی با تیم مجرب با استفاده از آزمایشگاه های معتبر داخل و خارج از کشور، تکنولوژی استحصال منگنز را از سنگ های سیلیس برای اولین مرتبه در کشور به دست آوردیم و بر همین اساس، پس از کسب تکنولوژی، مبادرت به طراحی و ساخت خطوط تولید کنسانتره منگنز با استفاده

گروه اطلاع رسانی: مجتمع فرو آلیاژ رباط به عنوان واحد نمونه دانش بنیان استان کرمان معرفی و در همایش بزرگداشت روز صنعت و معدن و هفته صنایع کوچک که با حضور جمعی از مقامات ملی و استانی برگزار شد، مورد تجلیل قرار گرفت.

این مجتمع در ۱۲ سال فعالیت خود توانسته ضمن ارتقای کیفیت محصولات و افزایش اشتغال، در ارزآوری برای کشور و تامین نیاز صنایع مهم داخلی نقش آفرینی کند و به واسطه موفقیت های چشمگیری که داشته، تاکنون، چندین رتبه و عنوان استانی و کشوری را کسب کرده است.

به مناسب کسب عنوان شرکت دانش بنیان نمونه استان، با مهندس محمدعلی نژاد محمودی مدیرعامل مجتمع فرو آلیاژ رباط گفت و گویی انجام شد که در ادامه می خوانید.

مهندس نژاد محمودی، در مورد پیشینه ی تاسیس این واحد صنعتی گفت: مجتمع فرو آلیاژ رباط با نام تجاری «فارکو» از شرکت های دانش بنیان و جزو ۵۰ طرح اقتصاد مقاومتی برتر کشور، تولید کننده و صادرکننده فرو مولیبدن، فرو منگنز، سیلیکو منگنز و رنیوم است که در سال ۱۳۸۹ به بهره برداری رسیده است. وی با اشاره به این که از این مجتمع طی سال های متوالی به عنوان واحد برتر تجلیل شده است، در باره ی رمز این موفقیت تصریح کرد: هدف مدیریت این مجموعه شناخت گلوگاه ها و رفع موانع تولید بوده و تمام تلاش خود را برای به نتیجه رساندن چرخه تولید از طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی ماشین آلات، استخراج مواد معدنی، فرآوری مواد معدنی و تحویل تکنولوژی به کار گرفته

